

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 906

Charakteristik:

OH-funktionelles, auf Rizinusöl basierendes Polyol (nachwachsende Rohstoffe).

Spezifikation:

Säurezahl	mg KOH/g	0,50 - 2,00	ISO 660
Wassergehalt	%	0,00 - 0,30	ISO 8534
Iodfarbzahl		1,0 - 3,0	DIN 6162
Gardnerfarbzahl		1,0 - 3,0	ISO 4630
Hydroxylzahl	mg KOH/g	160 - 200	ISO 4629-2
Viskosität Brookfield Kegel-Platte bei 25°C, Kegel 5, 500UpM	mPas	400 - 600	ISO 2884

In Anlehnung an:

Weitere Kenndaten*:

Nichtflüchtige Anteile	%	ca. 100	
OH-Gehalt auf Lieferform	%	ca. 5,18	
OH-Äquivalentgewicht		ca. 328	
Lösemittelfrei			
Dichte bei 23 °C	g/cm ³	0,97 - 0,98	ISO 2811-3
Shore A Härte		ca. 70	ISO 48-4
Shore D Härte		ca. 20	ISO 48-4
Bruchdehnung	%	ca. 125	ISO 527-1
Bruchspannung	N/mm ²	ca. 5	ISO 527-1

In Anlehnung an:

Anwendung:

Bei der Vernetzung mit einem Polyisocyanat, erhält man elastische Beschichtungen, die eine gute Beständigkeit gegen Chemikalien aufweisen. Eignet sich besonders für elastische Beschichtungen.

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 906

Lagerung:

In original verschlossenen Gebinden sind ALBODUR®-Polyole und Ölpolymere bei Lagerung im empfohlenen Temperaturbereich von +5°C bis +30°C 12 Monate haltbar. Die Produkte sind vor dem Einfluss von Luftsauerstoff zu schützen.

Eine kältebedingte Trübung der Produkte ist reversibel und kann durch Erwärmen auf über 40 °C beseitigt werden.

Die ALBERDINGK BOLEY GmbH gewährleistet, dass die unter "Spezifikation" genannten Werte innerhalb von 12 Monaten ab dem Versanddatum und bei ständiger Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen eingehalten werden. Eine längere Lagerung bedeutet nicht zwingend, dass das Produkt unbrauchbar wird. Vor Verwendung eines länger gelagerten Produktes empfehlen wir jedoch die Spezifikationswerte zu überprüfen. Eine Gewährleistung oder Haftung nach Ablauf der angegebenen 12 Monate übernimmt die ALBERDINGK BOLEY GmbH jedoch nicht.

Lieferung:

Stahl-Fass (190 kg)

Einwegcontainer (ca. 900 kg)

lose per Straßentankzug, nach Vereinbarung.

Gefahrstoffverordnung:

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis:

* Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Die Bestimmungen der Shore-Härte, Bruchdehnung und Bruchspannung werden an der folgenden Formulierung durchgeführt:

94,5% ALBODUR® + 5,0 % ALBOLITH MS C 350 + 0,5% BYK-088

(BYK-Chemie). Vernetzt mit Suprasec 2496 (Huntsman).

Vernetzungsverhältnis 110%.

Die Ergebnisse werden nach einer Aushärtung von 7 Tagen bei RT gemessen.