

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 912

Charakteristik:

OH-funktionelles, auf Rizinusöl basierendes Polyol (nachwachsende Rohstoffe).

Spezifikation:

Säurezahl	mg KOH/g	1,0 - 2,0	In Anlehnung an:	ISO 660
Wassergehalt	%	0,00 - 0,30		ISO 8534
Iodfarbzahl		2,0 - 4,0		DIN 6162
Gardnerfarbzahl		2,0 - 4,0		ISO 4630
Hydroxylzahl	mg KOH/g	200 - 230		ISO 4629-2
Viskosität Brookfield Kegel-Platte bei 25°C, Kegel 5, 500UpM	mPas	500 - 800		ISO 2884

Weitere Kenndaten*:

Nichtflüchtige Anteile	%	ca. 100	In Anlehnung an:	
OH-Gehalt auf Lieferform	%	ca. 6,29		
OH-Äquivalentgewicht		ca. 270		
Lösemittelfrei				
Dichte bei 23 °C	g/cm ³	0,97 - 0,98		ISO 2811-3
Shore A Härte		ca. 95		ISO 48-4
Shore D Härte		ca. 45		ISO 48-4
Bruchdehnung	%	ca. 165		ISO 527-1
Bruchspannung	N/mm ²	ca. 15		ISO 527-1

Anwendung:

Bei der Vernetzung mit z.B. einem aromatischen Polyisocyanat, erhält man mittelharte Beschichtungen, die eine gute Beständigkeit gegen Chemikalien aufweisen.

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 912

Lagerung:

In original verschlossenen Gebinden ist ALBODUR® 912/921 bei Lagerung im empfohlenen Temperaturbereich von +10°C bis +30°C 6 Monate haltbar. Die Produkte sind vor dem Einfluss von Luftsauerstoff zu schützen. Eine Trübung der Produkte durch Transport oder Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann durch Erwärmung auf über 40 °C reduziert werden. Die optische Veränderung hat keine negativen Auswirkungen auf die Produkteigenschaften. Die ALBERDINGK BOLEY GmbH gewährleistet, dass die unter "Spezifikation" genannten Werte innerhalb von 6 Monaten ab dem Versanddatum und bei ständiger Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen eingehalten werden. Eine längere Lagerung bedeutet nicht zwingend, dass das Produkt unbrauchbar wird. Vor Verwendung eines länger gelagerten Produktes empfehlen wir jedoch die Spezifikationswerte zu überprüfen. Eine Gewährleistung oder Haftung nach Ablauf der angegebenen 6 Monate übernimmt die ALBERDINGK BOLEY GmbH jedoch nicht.

Lieferung:

Stahl-Fass (190 kg)
Einwegcontainer (ca. 900 kg)
lose per Straßentankzug, nach Vereinbarung.

Gefahrstoffverordnung:

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 912

Hinweis:

* Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Die Bestimmungen der Shore-Härte, Bruchdehnung und Bruchspannung werden an der folgenden Formulierung durchgeführt:

94,5% ALBODUR® + 5,0 % ALBOLITH MS C 350 + 0,5% BYK-088

(BYK-Chemie). Vernetzt mit Suprasec 2496 (Huntsman).

Vernetzungsverhältnis 110%.

Die Ergebnisse werden nach einer Aushärtung von 7 Tagen bei RT gemessen.