

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 956

Charakteristik:

OH-funktionelles, auf Rizinusöl basierendes Polyol (nachwachsende Rohstoffe).

Spezifikation:

Säurezahl	mg KOH/g	0,0 - 2,0	In Anlehnung an: ISO 660
Wassergehalt	%	0,00 - 0,10	ISO 8534
Iodfarbzahl		2,0 - 5,0	DIN 6162
Gardnerfarbzahl		2,0 - 5,0	ISO 4630
Hydroxylzahl	mg KOH/g	270 - 290	ISO 4629-2
Viskosität Brookfield Kegel-Platte bei 25°C, Kegel 5, 500UpM	mPas	2300 - 2900	ISO 2884

Weitere Kenndaten*:

Nichtflüchtige Anteile	%	ca. 100	In Anlehnung an:
OH-Gehalt auf Lieferform	%	ca. 8,3	
OH-Äquivalentgewicht		ca. 205	
Lösemittelfrei			
Dichte bei 23 °C	g/cm ³	1,00 - 1,10	ISO 2811-3
Shore A Härte		ca. 95	ISO 48-4
Shore D Härte		ca. 55	ISO 48-4
Bruchdehnung	%	ca. 105	ISO 527-1
Bruchspannung	N/mm ²	ca. 15	ISO 527-1

Anwendung:

Bei der Vernetzung mit z.B. einem aliphatischen Polyisocyanat, erhält man harte Beschichtungen, die eine gute Beständigkeit gegen Chemikalien aufweisen. Besonders geeignet für dekorative Bodenbeschichtungen.

Technisches Merkblatt

ALBODUR® 956

Lagerung:

In original verschlossenen Gebinden sind ALBODUR®-Polyole und Ölpolymere bei Lagerung im empfohlenen Temperaturbereich von +5°C bis +30°C 6 Monate haltbar. Die Produkte sind vor dem Einfluss von Luftsauerstoff zu schützen.

Eine kältebedingte Trübung der Produkte ist reversibel und kann durch Erwärmen auf über 40 °C beseitigt werden.

Die ALBERDINGK BOLEY GmbH gewährleistet, dass die unter "Spezifikation" genannten Werte innerhalb von 6 Monaten ab dem Versanddatum und bei ständiger Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen eingehalten werden. Eine längere Lagerung bedeutet nicht zwingend, dass das Produkt unbrauchbar wird. Vor Verwendung eines länger gelagerten Produktes empfehlen wir jedoch die Spezifikationswerte zu überprüfen. Eine Gewährleistung oder Haftung nach Ablauf der angegebenen 6 Monate übernimmt die ALBERDINGK BOLEY GmbH jedoch nicht.

Lieferung:

Stahl-Fass (190 kg)

Einwegcontainer (ca. 900 kg)

lose per Straßentankzug, nach Vereinbarung.

Gefahrstoffverordnung:

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis:

* Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Die Bestimmung der Shore-Härte, Bruchdehnung und Bruchspannung werden an der folgenden Formulierung durchgeführt:

94,45% ALBODUR® + 5,0 % ALBOLITH MS C 350 + 0,5% BYK-088 (BYK-Chemie) + 0,05% Fomrez UL-29 (Momentive). Vernetzt mit Tolonate HDT (Vencorex).

Vernetzungsverhältnis 110%.

Die Ergebnisse werden nach einer Aushärtung von 7 Tagen bei RT gemessen.