

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® HCO Flakes 52

Charakteristik:

Hydriertes ("gehärtetes") Rizinusöl (HCO) ist bei Raumtemperatur ein wachsähnlicher Feststoff. Es wird durch kontrollierte Hydrierung aus Rizinusöl (extrahiert aus den Samen des "Ricinus communis L.") gewonnen. HCO wird in Form von Flocken oder Pulver hergestellt.

Spezifikation:

Gardnerfarbzahl		max. 3
Säurezahl	mg KOH/g	max. 3
Iodzahl nach Wijs	g Iod/100g	max. 3
Hydroxylzahl	mg KOH/g	min. 155

In Anlehnung an:

AOCS Td 1a-64
AOCS Cd 3d-63
AOCS Cd 1d - 92
AOCS Cd 13-60

Weitere Kenndaten*:

Verseifungszahl	mg KOH/g	min. 175
Schmelzpunkt	°C	min. 85
Nickelgehalt	ppm	max. 3

In Anlehnung an:

AOCS Cd 3-25
AOCS Cc 1-25
AAS

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® HCO Flakes 52

Anwendung:

Hydriertes Rizinusöl wird zumeist in der Produktion von Mehrzweckkalzium- und Mehrzwecklithium-Schmierfetten verwendet. Schmierfette, die aus HCO hergestellt werden, weisen eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Ölen und Fetten, Wasser und Lösemitteln auf und verfügen über eine sehr gute Lagerstabilität. Wichtig ist HCO auch als Thixotropiermittel oder Rohstoff für deren Produktion für lösungsmittelbasierte Lacksysteme. Weitere Anwendungsgebiete sind die Verwendung als Produktionshilfe für Phenolharze, Polyethylen, PVC und Gummi und als Zusatz in der Anwendung von Pulverbeschichtungen. Nichttrocknende Alkydharze können ebenfalls mit HCO hergestellt werden. Hydriertes Rizinusöl ist auch bei der Produktion von Schmelzbeschichtungen, wie z. B. Papierbeschichtungen für Lebensmittelverpackungen, oder der Herstellung von Schmelzklebstoffen von Bedeutung. Bei verschiedenen Politurtypen (für Autos, Schuhe, Möbel) ist HCO ein Bestandteil. Ein ebenfalls wichtiger Anwendungsbereich ist die Verwendung von hydriertem Rizinusöl und dessen Derivaten (z. B. ethoxyliertes HCO) in Kosmetika, wie z. B. Cremes, Lippenstiften etc..

Eigenschaften:

Hydriertes Rizinusöl enthält hauptsächlich Triglyzeride der 12-Hydroxystearinsäure. Dies ist eine gesättigte Fettsäure mit einer Hydroxyfunktionalität und daher ist HCO nicht oxidativ trocknend aber geeignet für verschiedenste chemische Derivatisierungen. In den meisten organischen Lösemitteln ist HCO unlöslich, aber verträglich mit vielen Wachsen und Harzen.

Lagerung:

Bei Lagerung in dichtverschlossenen Verpackungen, vor Licht geschützt und bei Temperaturen von + 10 °C bis + 30 °C, bleiben die Spezifikationsparameter für mindesten 12 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Gefahrstoffverordnung:

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® HCO Flakes 52

Hinweis:

* Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Letztes Update:
12.07.2024

Alberdingk Boley GmbH | Düsseldorf Str. 53 | 47829 Krefeld | Germany
Telefon +49 2151 528-0 | Fax +49 2151 573643 | info@alberdingk-boley.de | www.alberdingk-boley.de

Seite 3 von 3

Alberdingk Boley, Inc. | Greensboro, NC, USA | www.alberdingkusa.com
Alberdingk Resins (Shenzhen) Co.Ltd. | Shenzhen City, P.R. China | www.alberdingkchina.com

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen.

