

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® HCO Flakes 82

Charakteristik:

Hydriertes ("gehärtetes") Rizinusöl (HCO) ist bei Raumtemperatur ein wachsähnlicher Feststoff. Es wird durch kontrollierte Hydrierung aus Rizinusöl (extrahiert aus den Samen des "Ricinus communis L.") gewonnen. HCO wird in Form von Flocken oder Pulver hergestellt.

Spezifikation:

Säurezahl	mg KOH/g	max. 2	In Anlehnung an:	AOCS Cd 3d-63
Gardnerfarbzahl		max. 2		AOCS Td 1a-64
Iodzahl nach Wijs	g Iod/100g	max. 2,5		AOCS Cd 1d-92
Hydroxylzahl	mg KOH/g	min. 155		AOCS Cd 13-60

Weitere Kenndaten*:

Schmelzpunkt	°C	min. 85	In Anlehnung an:	AOCS Cc 1-25
Verseifungszahl	mg KOH/g	175-185		AOCS Cd 3-25

Anwendung:

Hydriertes Rizinusöl wird zumeist in der Produktion von Mehrzweckkalzium- und Mehrzwecklithium-Schmierfetten verwendet. Schmierfette, die aus HCO hergestellt werden, weisen eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Ölen und Fetten, Wasser und Lösemitteln auf und verfügen über eine sehr gute Lagerstabilität. Wichtig ist HCO auch als Thixotropiermittel oder Rohstoff für deren Produktion für lösungsmittelbasierte Lacksysteme. Weitere Anwendungsgebiete sind die Verwendung als Produktionshilfe für Phenolharze, Polyethylen, PVC und Gummi und als Zusatz in der Anwendung von Pulverbeschichtungen. Nichttrocknende Alkydharze können ebenfalls mit HCO hergestellt werden. Hydriertes Rizinusöl ist auch bei der Produktion von Schmelzbeschichtungen, wie z. B. Papierbeschichtungen für Lebensmittelverpackungen, oder der Herstellung von Schmelzklebstoffen von Bedeutung. Bei verschiedenen Politurtypen (für Autos, Schuhe, Möbel) ist HCO ein Bestandteil. Ein ebenfalls wichtiger Anwendungsbereich ist die Verwendung von hydriertem Rizinusöl und dessen Derivaten (z. B. ethoxyliertes HCO) in Kosmetika, wie z. B. Cremes, Lippenstiften etc..

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® HCO Flakes 82

Eigenschaften:

Hydriertes Rizinusöl enthält hauptsächlich Triglyzeride der 12-Hydroxystearinsäure. Dies ist eine gesättigte Fettsäure mit einer Hydroxyfunktionalität und daher ist HCO nicht oxidativ trocknend aber geeignet für verschiedenste chemische Derivatisierungen. In den meisten organischen Lösemitteln ist HCO unlöslich, aber verträglich mit vielen Wachsen und Harzen.

Lagerung:

Bei Lagerung in dichtverschlossenen Verpackungen, vor Licht geschützt und bei Temperaturen von + 10 °C bis + 30 °C, bleiben die Spezifikationsparameter für mindesten 12 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Gefahrstoffverordnung:

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis:

* Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.