

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® Leinölfirnis

Charakteristik:

ALBERDINGK® Leinölfirnis gemäß ISO 150 besteht aus reinem Leinöl, in welches Trockenstoff (Sikkativ) bei höherer Temperatur eingearbeitet worden ist.

Spezifikation:

			In Anlehnung an:
Viskosität nach Höppler bei 20°C	dPas	0,70 - 1,00	ISO 12058-1
Säurezahl	mg KOH/g	max. 5	ISO 660
Gardnerfarbzahl		8,0 - 12,0	ISO 4630

Weitere Kenndaten*:

			In Anlehnung an:
Brechungsindex		1,4810 - 1,4850	ISO 6320
Verseifungszahl	mg KOH/g	185-200	ISO 12966
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	0,928 - 0,950	ISO 2811-3
Wassergehalt	%	max. 0,2	ISO 8534

Anwendung:

Zur Herstellung von Korrosionsschutzmitteln in der Stahlbauindustrie und als Konservierungsmittel im Holzschutz wird ALBERDINGK® Leinölfirnis eingesetzt.

Eigenschaften:

ALBERDINGK® Leinölfirnis ist mit Mangan sikkativiert und zeigt hervorragende Trocknungseigenschaften, exzellenten Verlauf und Glanz, sowie hohe Wasserresistenz und ein gutes Benetzungsvermögen.

Lagerung:

In dichtverschlossenen Behältern bei Temperaturen von + 10 °C bis + 30 °C beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.

Eine kältebedingte Trübung in den Ölen ist reversibel und kann durch Erwärmen auf über 40 °C beseitigt werden.

Technisches Merkblatt

ALBERDINGK® Leinölfirnis

Anmerkung:

Durch naturbedingte Schwankungen des Rohleinöls kann eine bleibende Trübung nicht in allen Fällen ausgeschlossen werden.

Gefahrstoffverordnung:

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis:

* Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.